

TYP	PMS 150	
Gesamtlänge	1700	mm
Räumbreite	1500	mm
Scharhöhe	660	mm
Schürfleisten	Gummi Stahl Kombi Polyurethan	
Gewicht	100	kg



TYP	MZS 145		
Gesamtlänge	1730	mm	
Räumbreite	1450	mm	
Bürstendurchmesser	520	mm	
Antrieb	hydraulisch	25 l/min	180 bar
Gewicht	127	kg	



TYP	SVS 04	
Behältervolumen	0.4	m <sup>3</sup>
min/max Streubreite	1 - 4	m
Dosierung	Salz 5 -40 Splitt 50-300	g/m <sup>2</sup>
Antrieb	hydraulisch	
Gewicht	195	kg
Materialbeförderung	Schnecke	



Zum Zweck einer leichten Montage und Demontage frontal getragener Kommunalaufbauten am Fahrzeug ist es nötig, den Träger mit einer frontalen Befestigungsvorrichtung auszustatten. Neben einer leichten und schnellen Montage ermöglicht die Befestigungsvorrichtung, den Aufbau inTransportlage mit der Möglichkeit eines mechanischen Schutzes gegen spontanen Fall zu heben und in Arbeitslage zu senken. Ein Bestandteil der Befestigungsvorrichtung sind Fern- und Abblendlichter sowie Fahrrichtungsanzeiger.

#### Hydraulische Kreise „V1“ PIAGIO Porter

Der Steuerungskreis des Frontaufbaus ermöglicht das Heben und Senken des Frontaufbaus und das Geländekopieren. Eine weitere Funktion dieses Kreises ist die Verstellung des Aufbaus in Arbeitslage. Hydraulische Schnellverbindungen für die Befestigung des Frontaufbaus sind im Raum der vorderen Stoßstange angebracht. Dieser Kreis ist an das bestehende elektrohydraulische Aggregat des Fahrzeugs angeschlossen. Einzelne Funktionen werden mit Hilfe elektrischer Umschalter im Fahrerhaus gesteuert. Der Kreis hat Überlastungsschutz.

#### Hydraulische Kreise „V3“ PIAGIO Porter

Hydraulische Kreise bestehen aus zwei selbstständigen Kreisen. Der hydraulische Kreis für den Antrieb von Drehaufbauten besteht aus einer Zahnradpumpe, die über die elektromagnetische Kupplung vom Triebelement der Fahrgestells angetrieben wird. Am Fahrzeug ist der hydraulische Tank mit Ölfiltrierung mit Inhalt von 30 l angebracht. Der Kreis des Antriebs von Drehaufbauten – ca. 25 l/Min, 16 MPa. Die Ein- und Ausschaltung des Drehaufbaus ist im Fahrerhaus. Bei einem Drehzahlabfall des Triebelements unter die festgesetzte Grenze kommt es zur automatischen Ausschaltung des Kreises. Hydraulische Schnellverbindungen für die Befestigung des Heckaufbaus sind im Hinterteil des Fahrzeugs angebracht und die für die Befestigung des frontalen Drehaufbaus in der vorderen Stoßstange. Der Kreis hat Überlastungsschutz. Der Steuerungskreis wird vom elektrohydraulischen Aggregat angetrieben und ermöglicht das Senken und Heben des Frontaufbaus und das Geländekopieren. Eine weitere Funktion dieses Kreises ist die Verstellung des Aufbaus in Arbeitslage. Hydraulische Schnellverbindungen für die Befestigung des Frontaufbaus sind in der vorderen Stoßstange angebracht. Einzelne Funktionen werden mit Hilfe elektrischer Umschalter im Fahrerhaus gesteuert. Der Kreis hat Überlastungsschutz.

#### Hydraulisches Aggregat HONDA 13 PS „V2.4“ PIAGIO Porter

Der hydraulische Kreis besteht aus einer Zahnradpumpe, die vom Motor HONDA GX 390, 13 PS mit manuellem Start angetrieben wird. Ein Bestandteil des Aggregats ist der hydraulische Tank mit der doppelten Ölfiltrierung mit Inhalt von 30 l. Der Kreis des Antriebs des Drehaufbaus (ca. 27 l/Min., 16 MPa) dient als Druckölquelle für den Antrieb von Drehaufbauten. Die Ein- und Ausschaltung des Aggregatdrucks ist im Fahrerhaus. Hydraulische Schnellverbindungen für die Befestigung des Aufbaus sind am Aggregatrahmen angebracht. Der Kreis hat Überlastungsschutz

Ihre Vertretung: